

福建省产品质量监督抽查实施细则

聚乙烯（PE）管件

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量如下：

同一批合格产品中抽取 20 个。其中 12 个作为检测样品，8 个作为备用样品。在检测样中随机抽取 6 个管件，将其与不低于管件压力等级的管材以管件的连接方式进行焊接，作为物理机械性能和静液压试验样品。

增加下列样品用于卫生性能检测：管件 $dn<50mm$ 的抽取 16 个； $50mm\leq dn\leq 75mm$ 的抽取 8 个； $dn>75mm$ 的抽取 4 个。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	几何尺寸		GB/T 8806-2008
2	静液压强度 (20℃，100h)		GB/T 13663.3-2018 GB/T 6111-2018
3	氧化诱导时间		GB/T 13663.3-2018 GB/T 19466.6-2009
4	灰分		GB/T 9345.1-2008
5	电熔管件承口端的熔接强度		GB/T 13663.3-2018
6	带插口端的管件-对接管件的熔接强度		GB/T 13663.3-2018
7	电熔鞍形管件的熔接强度		GB/T 13663.3-2018
8	鞍形旁通的冲击强度		GB/T 13663.3-2018
9	卫生要求	高锰酸盐指数（以 O ₂ 计）	GB/T 17219—2025
		砷	GB/T 17219—2025
		镉	GB/T 17219—2025
		铬（六价）	GB/T 17219—2025
		铅	GB/T 17219—2025
		汞	GB/T 17219—1998

			GB/T 17219—2025
注：几何尺寸：承口口部平均内径、承口根部平均内径、不圆度、承口深度管件最小壁厚、最小通径。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 13663.3-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统 第3部分：管件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。